

L'aluminium est un produit utilisé pour protéger les marchandises de l'humidité et des conditions environnementales. Il constitue la solution idéale pour la protection et la conservation de longue durée des produits qui exigent des conditions constantes à l'intérieur de l'emballage, afin d'éviter la détérioration des matériaux.

<b>ALUBL03</b>	ALUMINIO 1,25m.12PET+12ALU+75HDPE WHITE
<b>ALUBUFANDA1</b>	ALUMINIO 1210mm TRIPLEX 12 PET.MET.+RETE+110PE.
<b>ALUM.100</b>	ALUMINIO 1,00m. 250 m.l.(250 m2) black.
<b>ALUM.125</b>	ALUMINIO 1,25m. 250 m.l.(312,5 m2) black.
<b>ALUM.150</b>	ALUMINIO 1,50m. 250 m.l.(375 m2) black.
<b>ALUM.160</b>	ALUMINIO 1,60m. 250 m.l.(400 m2) black
<b>ALUNG001</b>	ALUMINIO COMP. 1,00m.12PET+8ALU+100LLDPE100 BLACK
<b>ALUNG002</b>	ALUMINIO COMP. 1,25m.12PET+8ALU+100LLDPE100 BLACK
<b>ALUNG003</b>	ALUMINIO COMP. 1,50m.12PET+8ALU+100LLDPE100 BLACK
<b>ALUTRI121121</b>	ALUMINIO 1210mm.TRIPLEX 12PET.MET.+RETE+30PE.
<b>ALUTRI130</b>	ALUMINIO 1300mm.TRIPLEX 12PET.MET.+RETE+30PE.

