

Réservoir de liquides fabriqué avec de multiples couches de polyéthylène et une couverture externe en polypropylène.

Applications : huiles, jus, eau, vin, détergents, additifs, émulsions, lubrifiants, peintures, etc.

Caractéristiques :

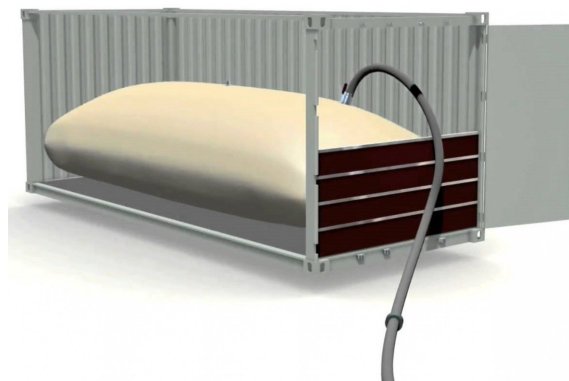
- Aucune exigence particulière pour l'utilisation. N'exerce aucune pression sur les parois latérales des conteneurs.
- Ne nécessite pas de bois, d'acier, de polyéthylène et tout autre plastique utilisé par ceux-ci.
- Capacité de chargement entre 14 000 et 24 000 litres.
- Possibilité de chargement supérieur ou inférieur.
- Matériau externe en raphia.

Avantages :

- Permet le transport de produits liquides avec des conteneurs standard.
- Conçus pour un emballage à usage unique.
- Réduction des coûts.
- Flexibilité, davantage de conteneurs disponibles.
- Aucun lavage nécessaire après le transport.

Information technique :

- Volume : De 16 000 à 24 000 litres
- Dimensions : 2900 x 6400 mm
- Vanne : PP 22 ou 3 "UM



FLEXI19L	FLEXITANK 19000 LT VALV. ESC. INFERIOR 3"+BULKHEAD
FLEXI24L	FLEXITANK 24000 LT STANDARD + BULKHEAD
FLEXI24LHP	HEATER PAD FLEXI24L