

Cajas fabricadas en aluminio 100% para el transporte. Tienen la capacidad de almacenar cualquier producto, ya sea frágil o delicado. Son embalajes seguros y ligeros para el transporte, muy versátiles y de larga vida que permiten guardar los objetos de forma muy ordenada y segura.

Características y beneficios:

- Robusta y resistente.
- Resistente a la corrosión.
- Impermeables.
- Máxima protección contra la suciedad, el polvo y la humedad.

