

La estructura primaria consta de una plataforma giratoria y una columna donde se halla integrado el conjunto del carro portabobinas, un freno manual y el panel de mandos. Un cuidado acabado, etiquetas de indicación adhesivas, un cuadro de mandos con pantalla digital y manual de instalación hacen que la puesta en servicio de esta máquina sea sumamente fácil. Su versatilidad permite añadir con facilidad elementos opcionales, tales como prensor neumático de carro, preestiraje, etc., a medida que las necesidades de producción lo requieran. Destacable es la velocidad del carro portabobinas variable opcional, con lo cual se puede aumentar la productividad sin perder calidad de enfardado.

Características:

- Indicador digital de vueltas.
- Ciclos simples (subida) y/o ciclos dobles (subida y bajada).
- Número de vueltas superiores programables.
- Número de vueltas inferiores programables.
- Posibilidad de detección ciclo (pausa).
- Entrada de emergencia.
- Detección de altura de carga fotocélula con temporización de software.
- Peso máximo de carga: 1500 Kgs.
- Plataforma giratoria 1500 mm.
- Sin arranque progresivo.
- Arranque directo.
- Tensión eléctrica 230/380V Trifásica+neutro.
- Potencia 0'7 KW.
- Velocidad regulable del carro portabobinas.
- Paro automático de emergencia.
- Dimensiones máquina en reposo 3050 mm x 1500 mm x 1150 mm.
- Peso de la máquina 364 Kg.
- Columna abatible.

Opciones:

- Carro portabobinas motorizado mecatens.
- Arrancador progresivo.
- Rampa de acceso.
- Prensor neumático (en estudio).
- Diámetro de plataforma: 1650 mm.
- Altura columna: 2900 mm.
- Plataforma: 2000 Kg.
- Pieza sujeta film.
- Máquina monofásica.
- Célula de pesaje.
- Recubrimiento empotración.

