

El aluminio es un producto utilizado para proteger las mercancías de la humedad y las condiciones ambientales. Es la solución idónea para la protección y conservación de productos en largos periodos de tiempo en los que necesitan que las condiciones en el interior del embalaje sean constantes para no deteriorar los materiales.

ALUBL03	ALUMINIO 1,25m.12PET+12ALU+75HDPE WHITE
ALUBUFANDA1	ALUMINIO 1210mm TRIPLEX 12 PET.MET.+RETE+110PE.
ALUM.100	ALUMINIO 1,00m. 250 m.l.(250 m2) black.
ALUM.125	ALUMINIO 1,25m. 250 m.l.(312,5 m2) black.
ALUM.150	ALUMINIO 1,50m. 250 m.l.(375 m2) black.
ALUM.160	ALUMINIO 1,60m. 250 m.l.(400 m2) black
ALUNG001	ALUMINIO COMP. 1,00m.12PET+8ALU+100LLDPE100 BLACK
ALUNG002	ALUMINIO COMP. 1,25m.12PET+8ALU+100LLDPE100 BLACK
ALUNG003	ALUMINIO COMP. 1,50m.12PET+8ALU+100LLDPE100 BLACK
ALUTRI121121	ALUMINIO 1210mm.TRIPLEX 12PET.MET.+RETE+30PE.
ALUTRI130	ALUMINIO 1300mm.TRIPLEX 12PET.MET.+RETE+30PE.

